



No. d'homologation FIA/CIK: 89.516

## FEDERATION INTERNATIONALE DE L'AUTOMOBILE

## COMMISSION INTERNATIONALE DE KARTING

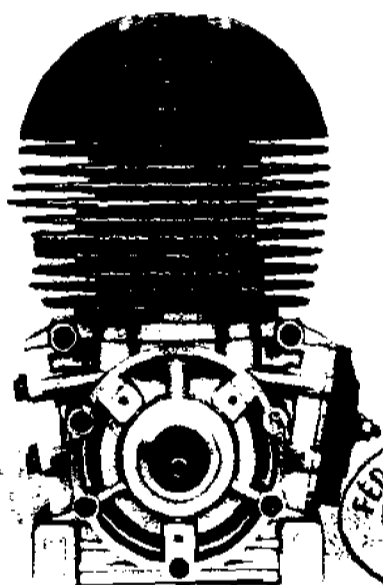
## FICHE D'HOMOLOGATION

## MOTEUR / ENGINE

Constructeur	Manufacturer	IAME - ZINGONIA - ITALIE
Marque	Make	PARILLA
Modèle, Type	Model, Type	TT 25
Catégorie	Category	100 cm <sup>3</sup> Inter.A - Junior
Durée de l'omologation	Validity of the Homologation	9 ans / 9 years
Nombre des pages	Number of pages	sept / seven

Cette fiche d'omologation reproduit descriptions, illustrations et dimensions du moteur au moment de l'homologation CIK. Le constructeur a la possibilité de les modifier seulement dans les limites fixées par le règlement CIK en vigueur.

This homologation sheet reproduces descriptions, illustrations and dimensions of the engine at the moment of the CIK homologation. The manufacturer may modify them, but only within the limits fixed by the CIK regulations in force.

PHOTO DU MOTEUR  
COTE PIGNONDRIVE SIDE  
ENGINE PICTUREPHOTO DU MOTEUR  
COTE OPPOSEOPPOSED SIDE  
ENGINE PICTURE

Signature et tampon de l'ASN

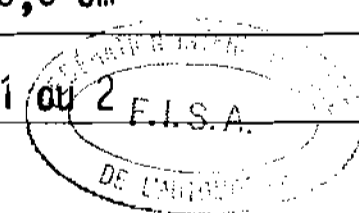
Signature and stamp of the ASN

Signature et tampon de la FIA

Signature and stamp of the FIA

Copyright CIK: Toute reproduction doit être autorisée par la CIK

CIK-Copyright: Any reproduction must be authorized by the CIK.

INFORMATIONS TECHNIQUES		TECHNICAL INFORMATION	
A	CARACTERISTIQUES	A	CARACTERISTICS
Volume du cylindre	Cylinder volume		98,167 cm <sup>3</sup>
Alésage	Bore		48,2 mm.
Alésage théorique max.	Theoretical max. bore		48,64 mm.
Course	Stroke		53,8 mm.
Système de refroidissement	Cooling system		Aire libre
Système d'admission	Admission system		A clapets
Nombre de systèmes de carburation	Number of carburation systems		1 Carburateur
Nombre de canaux de transfert, cylindre/carter	Number of transfer ducts in the cylinder		3/3
Nombre de lumières échappement/ Nombre de canaux d'échappement	Number of exhaust ports/ Number of exhaust ducts		2
Forme de la chambre de combustion	Shape of the combustion chamber		Calotte spherique
Matériau de la paroi du cylindre	Cylinder wall material		Alu - Fonte
Longueur (entre axe) de la bielle	Length between the axes of the connecting rod		100 mm.
Volume de la chambre de combustion	Volume of the combustion chamber		6,8 cm <sup>3</sup>
Nombre de segments de piston	Number of piston rings		1 ou 2
Autres caractéristiques	Other characteristics		

Modifications autorisées selon article 43 du Règlement Internationale de Karting.

Seul les dimensions et cotes qui ne peuvent pas être modifiées doivent obligatoirement figurer sur la fiche d'homologation.

Modification allowed according to article 43 of the International Karting Regulations.

Only the dimensions and readings which may not be changed must obligatorily been mentioned on the homologation sheet.

B	ANGLES D'OUVERTURES	B	OPENING ANGLES
	De l'admission		Inlet
	Des canaux de transfert		Transfer duct
	De l'échappement		Exhaust
	L'admission commence avant point mort haute		Inlet opens before the upper dead centre point
	L'admission finit après point mort haut		Inlet closes after the lower dead centre point

C	MATERIAU	C	MATERIAL
	Cylindre		Al - Si
	Culasse		Al - Si
	Carter		Al - Si
	Bielle		Acier Cr - Mo



D	TOLERANCES	D	TOLERANCES
	Les angles d'ouverture		Opening angles
	Le volume de la chambre de combustion		Combustion chamber volume
	Les angles		Angles
	La course		Stroke
	La longueur (l'entre axe) de la bielle		Length between the axes of the connecting rod
	Cotes de dimensions		Dimensions
	Cotes usinés		Machined dimensions
	Cotes brutes		Rough-cast dimensions

± 3 degrés de vilebrequin from crankshaft

± 0,5 ccm

± 2 degrés

± 0,1 mm

± 0,1 mm

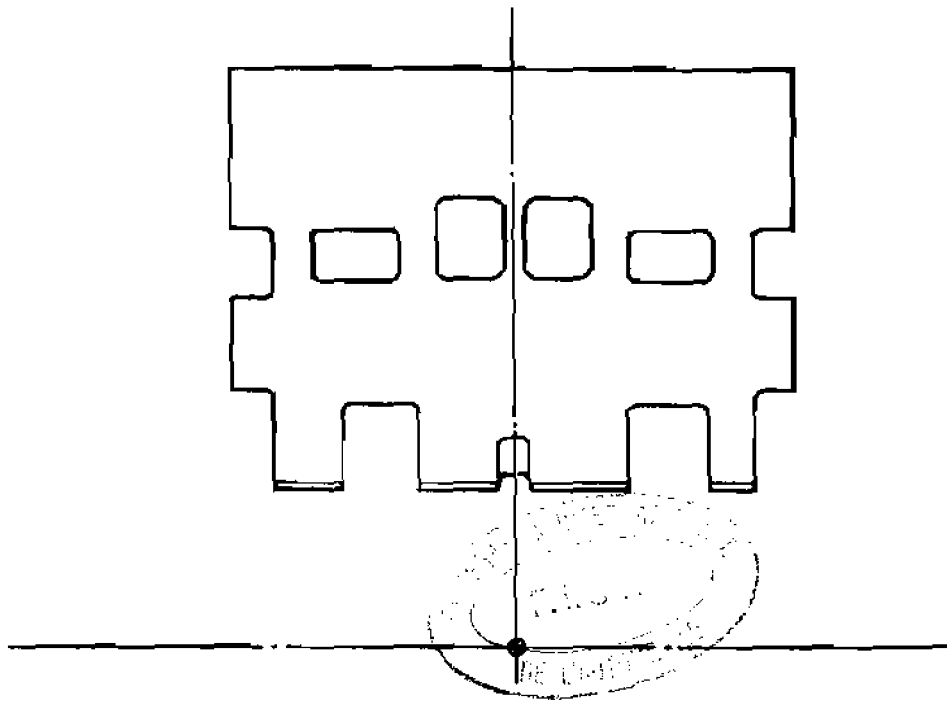
Jusque 25 mm	25-60 mm	Plus que 60 mm
--------------	----------	----------------

± 0,5 mm	± 0,8 mm	± 1,5 mm
----------	----------	----------

± 1 mm	± 1,5 mm	± 3 mm
--------	----------	--------

DESSIN DU DEVELOPPEMENT DU CYLINDRE

DRAWING OF THE CYLINDER DEVELOPMENT

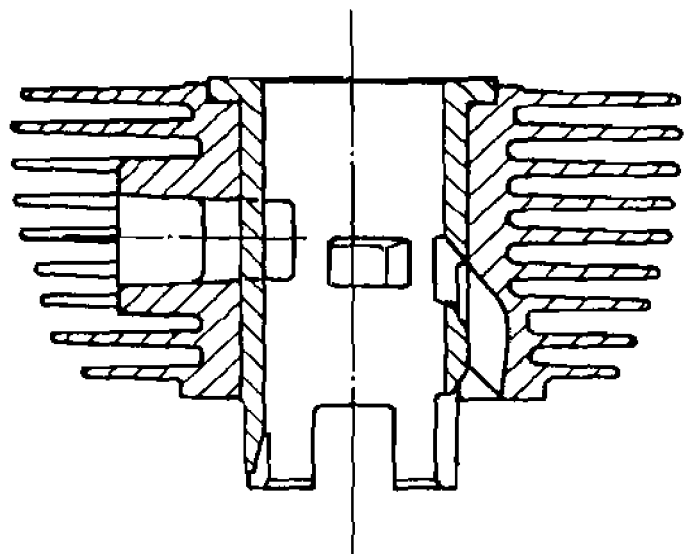
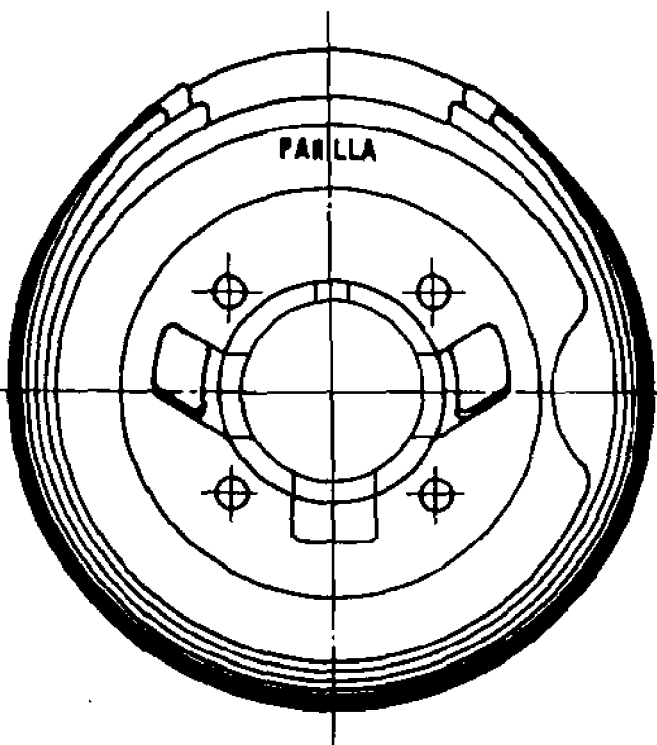


DESSIN DU PIED  
DU CYLINDRE

DRAWING OF THE BASE  
OF THE CYLINDER

COUPE PAR SECTION  
DU CYLINDRE

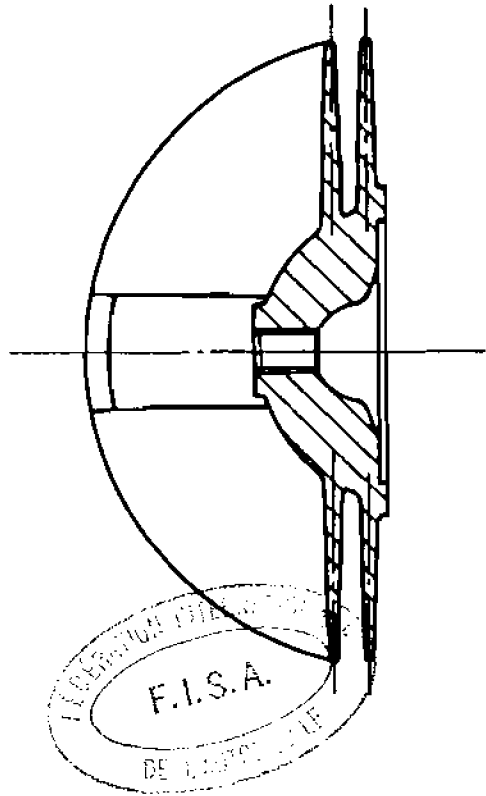
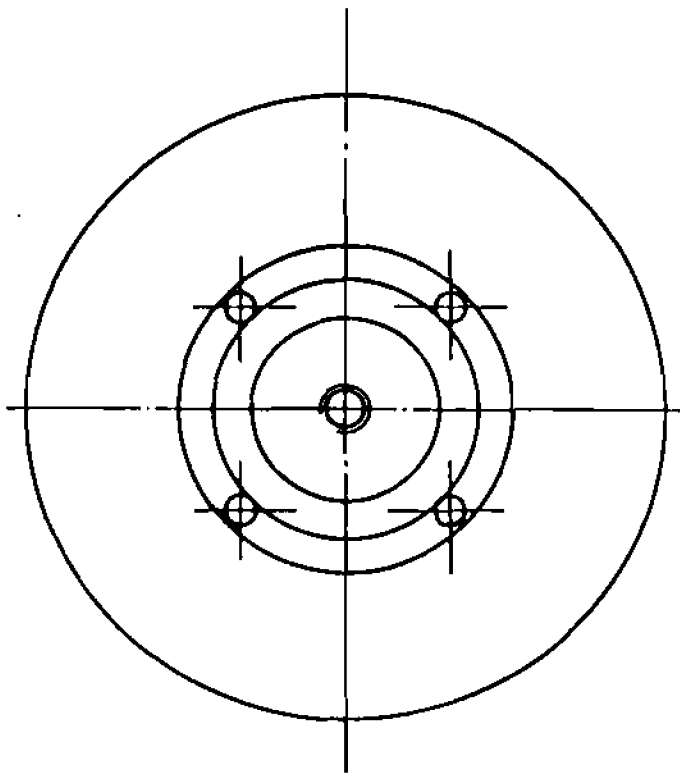
CYLINDER SECTION



2000

DESSIN DE LA CULASSE ET DE LA CHAMBRE DE COMBUSTION

DRAWING OF THE CYLINDERHEAD AND THE COMBUSTION CHAMBER

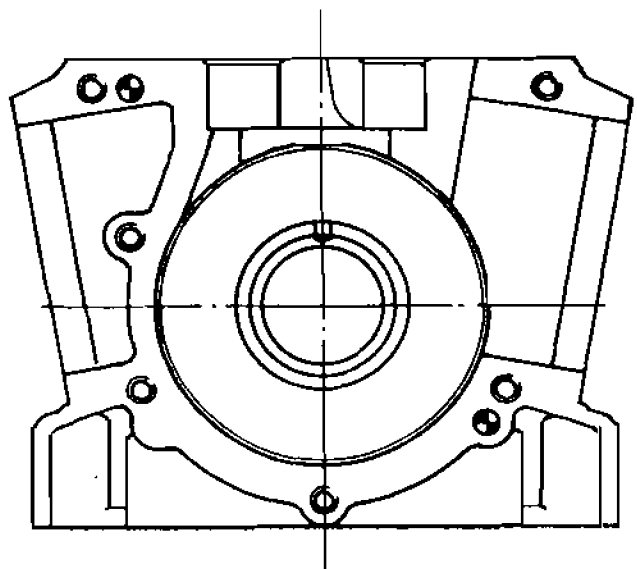
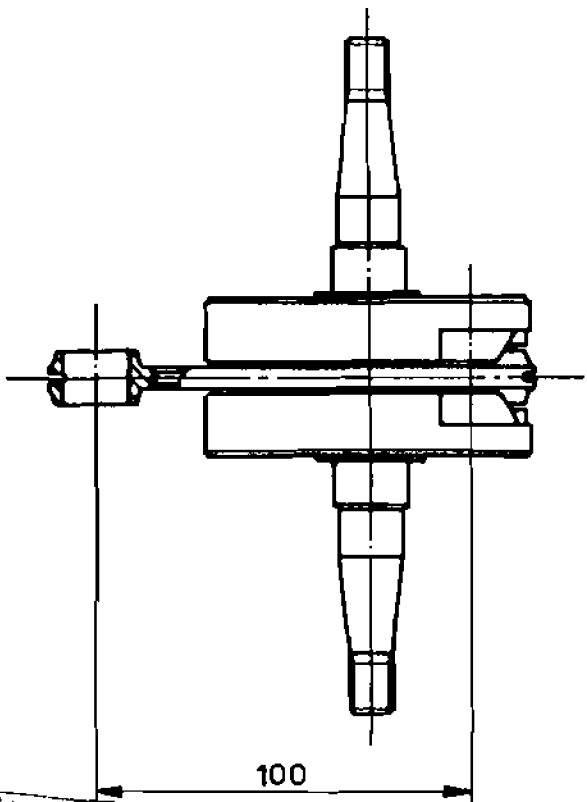


DESSIN DU VILEBREQUIN

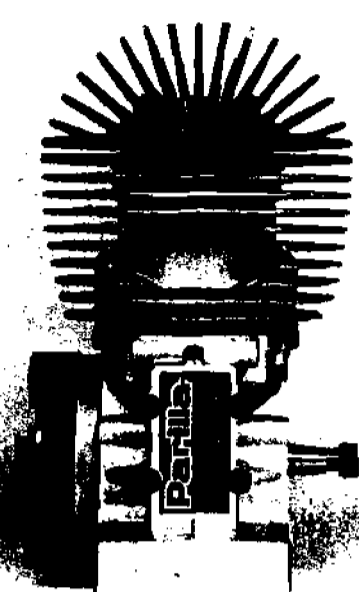
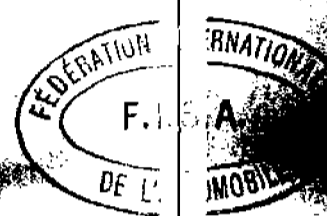

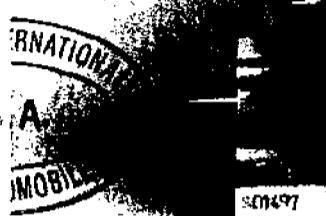

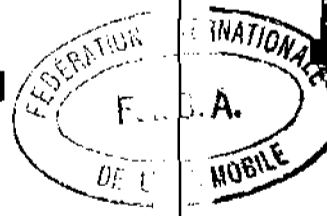
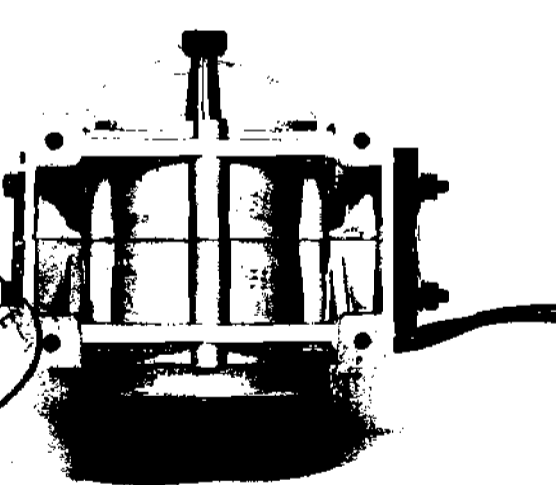

DRAWING OF THE CRANKSHAFT

DESSIN DE LA PARTIE INTERIEURE DU CARTER

DRAWING OF THE INTERIOR OF THE SUMP

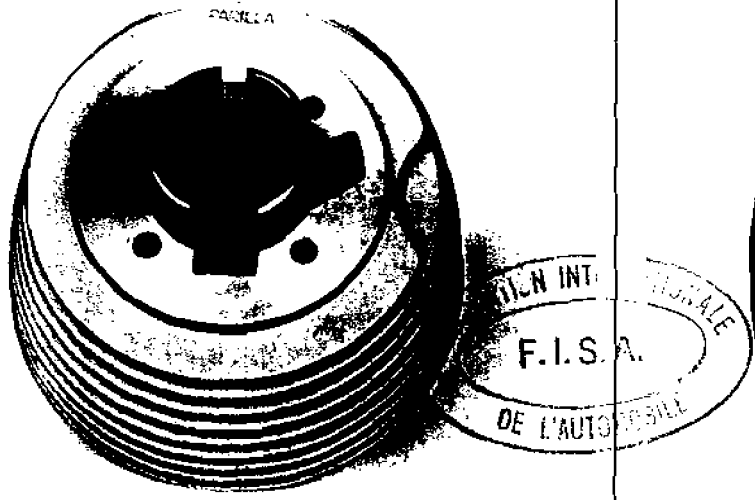
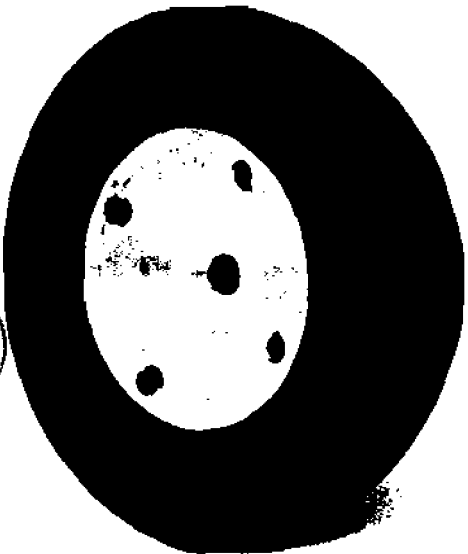
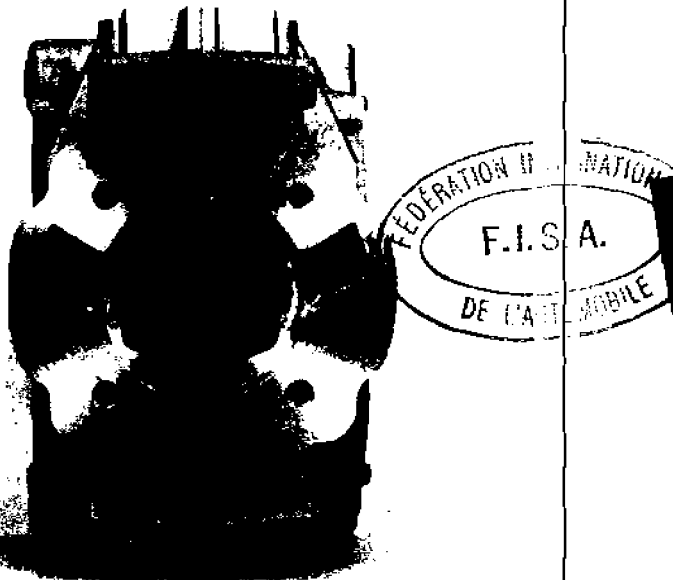
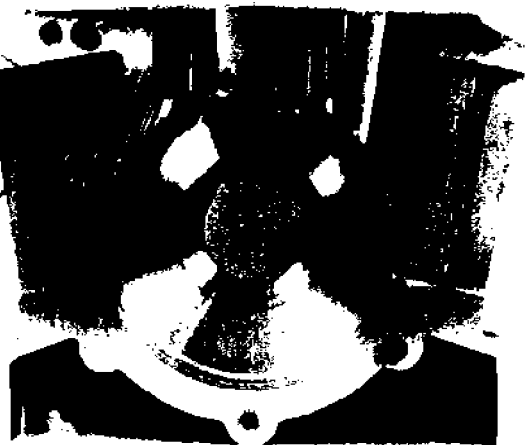


No d'homologation FIA/CIK: 89 / 115

PHOTO DU MOTEUR PARTIE ARRIERE	PHOTO OF THE ENGINE TAKEN FROM THE BACK	PHOTO DU MOTEUR PARTIE AVANT	PHOTO OF THE ENGINE TAKEN FROM THE FRONT
			
PHOTO DU MOTEUR PARTIE SUPERIEURE	PHOTO OF THE ENGINE TAKEN FROM ABOVE	PHOTO DU MOTEUR PARTIE INFERIEURE	PHOTO OF THE ENGINE TAKEN FROM BELOW
			

*tecan*

*[Handwritten mark]*

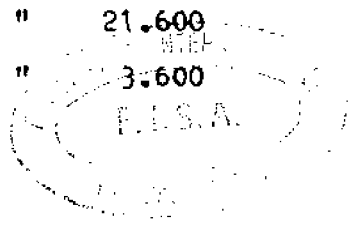
PHOTO DU PIED DU CYLINDRE	PHOTO OF THE BASE OF THE CYLINDER	PHOTO DE LA CHAMBRE DE COMBUSTION	PHOTO OF THE COMBUSTION CHAMBER
			
PHOTO DU CARTER (FACE DE JOINT)	PHOTO OF THE SUMP (GASKET FACE)	PHOTO D'UNE PARTIE INTERIEURE DU CARTER	PHOTO OF A PART OF THE SUMP'S INTERIOR
			

*Le carter*

*RF*

No d'homologation FIA/CIK: \_\_\_\_\_

LISTE DES PRIX	PRICE LIST
1 - Culasse	fit. 66.000
1 - Cylindre complet	" 144.000
6 - Goujon cylindre	" 1.200
6 - Ecrou goujon	" 1.200
1 - Piston	" 14.400
1 - Segment sup.	" 4.200
1 - Segment inf.	" 4.200
1 - Axe de piston	" 4.800
2 - Circlip	" 360
25 - Rouleau d'axe	" 120
2 - Rondelle alum.	" 960
2 - Rondelle acier	" 360
1 - Vilebrequin complet	" 144.000
2 - Anneau étanchéité	" 600
1 - Allumage complet	" 84.000
1 - Carburateur	" 42.000
1 - Demi-carter coté alumage	" 72.000
1 - Demi-carter coté pignon	" 72.000
2 - Roulement de carter	" 7.200
1 - Pignon	" 7.200
1 - Coude échappement	" 10.800
1 - Silencieux	" 21.600
1 - Bougie	" 6.000
24 - Vis de carter	" 4.800
1 - Couvercle de carburateur	" 21.600
1 - Valve admission complète	" 21.600
1 - Série de joints (5)	" 3.600



*[Handwritten signature]*

*[Handwritten signature]*